



MARVON

DOMINIAMO IL FUOCO



MANIGLIE TAGLIAFUOCO
GUARNIZIONI TERMOESPANDENTI

*FIRESTOP DOOR HANDLES
INTUMESCENT SEALS*

“I NUMERI SONO IMPORTANTI,
MA SONO I VALORI CHE CONTANO.”

“FIGURES ARE IMPORTANT,
BUT VALUES ARE WHAT MATTER MOST.”

Silvestro Niboli

INDICE

INDEX

Maniglie tagliafuoco - *Firestop door handle* pag 6

Accessori e ricambi - *Accessories and spare parts* pag 22

Guarnizioni termoespandenti - *Intumescent seals* pag 24



Marvon: tradizione e innovazione

Intraprendenza, coraggio, ambizione, poche parole che bene rappresentano, però, lo spirito che da sempre, a partire dal 1967, anno della sua fondazione a Vestone, ha caratterizzato il modo di concepire la propria attività da parte di Marvon.

Una naturale predisposizione che ha, quindi, consentito all'azienda di attraversare e superare gli ultimi 50 anni della storia industriale del nostro paese; rendendola capace di affrontare con successo le molte sfide e i profondi mutamenti che hanno caratterizzato le realtà economiche a livello globale.

È così che Marvon può oggi presentarsi orgogliosamente, come una delle realtà italiane di riferimento, in termini di performance e qualità, nel settore dello stampaggio e lavorazione galvanica delle materie plastiche così come in quello della protezione passiva al fuoco; una realtà attestata dai suoi successi sia in ambito nazionale sia internazionale.

Poggia su questa solida base l'attività di Marvon, la storia di una azienda italiana che mira a rappresentare un'eccellenza industriale del suo paese e ben lungi dal potersi ritenere esaurita; un'impresa viva che mantiene intatto il ricordo delle sue origini ma allo stesso tempo fortemente proiettata verso il futuro e l'innovazione, un cammino che, a partire dal 2002, si è intrecciato con quello di Silmar Group che rende non solo orgogliosa l'azienda ma ne supporta anche le grandi aspirazioni.

Marvon: tradition and innovation

Initiative, courage, ambition, few words which are however able to well describe the spirit that has always, since the foundation of the firm in 1967, characterized and consequently driven Marvon's way of thinking about its role on the market and business.

It is a natural attitude that has permitted the firm to go through and overtake the last 50 years of our national industrial history, enabling Marvon to face with success many challenges and deep changes which have characterized the global economic environment.

Marvon proudly presents itself today as one of the most important realities, in terms of performances and quality, in the Italian panorama of moulding and galvanic processing of plastic materials as well as passive fire protection, a reality proven by many successes both on national and international markets scenes.

The activity of Marvon lays on this solid base, the story of an Italian firm which aspires to represent an industrial excellence of its country, a path which is far away from its end; an enterprise which is absolutely alive and still remembers its origins but at the same time is strongly projected towards the future and innovation and since 2002 is proud to be a part of the Silmar Group, a prestigious industrial group which makes Marvon able to aspire to the highest peaks.

Persone, Territorio e Impresa: la cultura della Sostenibilità in Marvon

Da sempre Marvon è fortemente interessata alle tematiche ambientali e sociali del territorio che la ospita e oggi più che mai, insieme all'intero Silmar Group e alla sua proprietà, è impegnata nella conduzione di politiche rivolte alla sostenibilità economica, sociale e ambientale dell'impresa.

È infatti opinione pienamente condivisa che, nel futuro, solo le imprese che impareranno a operare in maniera sostenibile potranno avere successo nel lungo periodo. Per questo motivo Marvon, così come l'intero gruppo di cui è parte, stanno promuovendo il sempre più ampio diffondersi tra i propri collaboratori di una cultura attenta alle tematiche della CSR (Corporate Social Responsibility).

Si tratta, quindi, di un impegno profondo, tangibile e rendicontato tramite i "Bilanci di Sostenibilità" redatti a cadenza biennale ove sono riportati e proposti con orgoglio i traguardi raggiunti e al tempo stesso gli obiettivi che Marvon vuole raggiungere nel futuro.

Pertanto, chi fosse interessato a meglio conoscere le iniziative e le buone pratiche avviate all'interno del nostro gruppo, all'interno dei contenuti scaricabili, potrà trovare sul sito www.marvon.com il nuovo Bilancio di Sostenibilità.

Qualità: il nostro modo di fare impresa

Per ciascuno di noi la parola qualità può assumere diversi significati, per alcuni è un punto di arrivo, per altri è una specifica tecnica da rispettare, per Marvon è un modo di essere, di fare impresa e di intendere il proprio ruolo sul mercato.

Per questo motivo, la ricerca della qualità, all'interno dei propri processi, ha assunto per Marvon una rilevanza di primo piano, inducendola a investire con crescente slancio e convinzione nella formazione dei propri collaboratori e in macchinari che rispondano sempre più a quei dettami di efficacia ed efficienza che consentano, quindi, all'impresa di essere competitiva e all'avanguardia ma al tempo stesso attenta alle immissioni nell'ambiente naturale.

Anche in questo caso, gli sforzi di Marvon sono tangibili e rendicontati, per questo motivo l'azienda può vantare con orgoglio tre certificazioni che attestano in maniera chiara quale sia l'impegno che l'azienda tutta, a partire dalla dirigenza sino alle maestranze, sta profondendo lungo la via del fare impresa di qualità. In particolare, Marvon ha conseguito, al termine di rigorose analisi eseguite da prestigiosi enti certificatori, la ISO 9001 per la qualità nei processi, la ISO 14001 per l'abbattimento del proprio impatto sull'ambiente, la ISO 15001 che attesta l'attenzione di Marvon nell'utilizzo di fonti energetiche rinnovabili e il marchio U per tutti i suoi prodotti. Tuttavia, come già accennato questi non sono per noi traguardi, ma stimoli che ci inorgogliscono, in quanto dimostrazione del buon lavoro svolto in questi anni, e spronano a continuare lungo questa via anche nel futuro.



People, Territory and Enterprise: the sustainability culture for Marvon

Marvon has always been strongly interested in social and environmental themes regarding the territory that houses its activity, and today more than ever Marvon, Silmar Group and its property are all together resolutely involved in the realization of politics oriented to the achievement of economic, social and environmental sustainability.

It is indeed a common and largely shared opinion, that only the firms which will learn to work in a sustainable way will be able to achieve great success in the future. For this reason Marvon, as well as the entire Silmar group, is working to spread a higher sensibility to the CSR (Corporate Social Responsibility) themes among their collaborators.

So it is a deep, tangible and accounted commitment reported in the "Sustainability Report" which is published with a biennial cadence; a document where the reader may find proudly described all the activities and politics which Marvon has achieved for the realization of its sustainability as well as its objectives for the future.

Therefore, anyone who'll be interested in learning something more about the good practices adopted in our group can find and read our "Sustainability Report" on the website www.marvon.com under the voice "downloadable contents".

Quality: our way of doing business

Quality, one word different meanings, so the crucial question is: what is quality? For someone it is a point of arrival, for others only technical specification, for Marvon it is a way of being, a way of doing business and to interpret its role on the market.

For this reason researching quality has become for Marvon an objective of primary importance; a purpose followed with high investments of resources which are realized with great passion and conviction. Investments made in particular for the training of all the collaborators and the improvement of all machineries, in order to satisfy all those precepts of effectiveness and efficiency which may permit Marvon to be at the same time competitive, up to date on the market and careful to respect natural environment, trying to reduce as much as possible its impact on the ecosystem.

Even in this case, all the efforts of Marvon are tangible and reported, for this reason the firm is today proud to show three certifications attesting in a very clear way the commitment that the entire organization, from the top management to the youngest worker of Marvon, is generously giving. Hence, after a sequence of deep and strict analyses, conducted from prestigious certification bodies, Marvon has achieved the ISO 9001 for quality inside of its processes, the ISO 14001 for the low impact on the environment, the ISO 15001 for the attention of Marvon in using renewable energy sources and the U brand for all its products. However, all these elements are not the finish line for Marvon, but rather represent an honour for the firm, the confirmation of the good work done during these years and a great motivation to keep on going this way for the future.



Le maniglie tagliafuoco

Lo scopo fondamentale di una maniglia di sicurezza per porte tagliafuoco è di garantire l'apertura della porta stessa durante e dopo un eventuale incendio.

In qualsiasi eventualità le squadre di soccorso devono essere in grado di poter aprire le porte che separano le zone a rischio. Per questo la maniglia viene costruita con un'anima in acciaio che la rende indeformabile.

The firestop door handle

The fundamental aim of a safety handle for fire doors is to guarantee that the door can be opened during and following a fire.

At all times the rescue teams must be in a position to open the doors that separate the areas at risk. For this reason the handle is built with an inner part in steel ensuring it will never deform.



Composizione

- Acciaio per l'anima metallica S235JRGH secondo la norma UNI EN 10027 e la norma 10305/3.
- Acciaio per piastra e serranda maniglia Dx51D+Z secondo la norma UNI EN 10327:2004.
- Acciaio per quadro maniglia 11 SMn Pb 37+C secondo EN-10277-3:2008.
- Acciaio per le viti di fissaggio (cilindro RST 36 DIN 17311 + vite 4,8 bianca).
- Polipropilene caricato per il materiale plastico (PP nero 30% vetro).

Dimensioni

Adatto per l'installazione su porte con serratura da infilare che abbiano interasse 72 millimetri e quadro da 9 millimetri.



Controllo qualità

Il Kit maniglia Marvon è stato sottoposto a certificazione secondo la norma DIN 18273 (norma a sottomissione obbligatoria per il mercato tedesco). La norma prevede i seguenti test di idoneità:

- Certificato di prova relativo alla prova a fuoco ai sensi della norma DIN 4102-5.
- Certificato o rapporto di prova relativo alla prova di funzionamento continuo ai sensi della norma DIN 4102-18.
- Certificato o rapporto di prova relativo alla prova della densità del fumo ai sensi della norma DIN 18095-2.
- I test sono stati effettuati presso l'istituto MPA NRW di Dortmund. Alle maniglie tagliafuoco Marvon è stato rilasciato il marchio "U".
- Nuovo certificato MPA NRW secondo la EN 1906:2012.

Forniture

I Kit di forniture sono componibili secondo la lista riportata nel nostro catalogo. Per clienti particolari oppure per normative vigenti in altre nazioni è possibile esaminare la composizione di Kit personalizzati.



Composition

- Steel for inner part of handle S235JRGH in compliance with quality standards UNI EN 10027 and 10305/3.
- Steel for handle plate and lock Dx51D+Z in compliance with UNI EN 10327:2004.
- Steel for handle spindle 11 SMn Pb 37+C in compliance with EN-10277-3:2008.
- Steel for fixing screws (cylinder RST 36 DIN 17311 + screw 4.8 white).
- Loaded polypropylene for the plastic material (black PP 30% glass).

Dimensions

Suitable for installation on doors with mortise locks with 72 millimetre centre and 9 millimetre spindle.



Quality control

The Marvon handle kit was certified in compliance with DIN 18273 (obligatory for the German market). The standard requires the following tests:

- Test certificate for the fire resistance test under DIN 4102-5.
- Certificate or test report for continuous operation test under DIN 4102-18.
- Certificate or test report smoke density test under DIN 18095-2.
- The tests were performed at the Testing Materials Laboratory (MPA NRW) in Dortmund. A "U" mark was issued for Marvon's fire stop handles.
- New MPA NRW certificate according to EN 1906:2012.

Forniture

Supply kits can be made up according to the list shown on our catalogue. According to customer needs or certain standards in force in other countries, personalised kits can also be taken into consideration.

FINITURE DISPONIBILI *AESTHETICAL FINISHES*

Nero lucido, bianco lucido e grigio lucido
Polished black, polished white and polished grey



Nero opaco - *matt black*



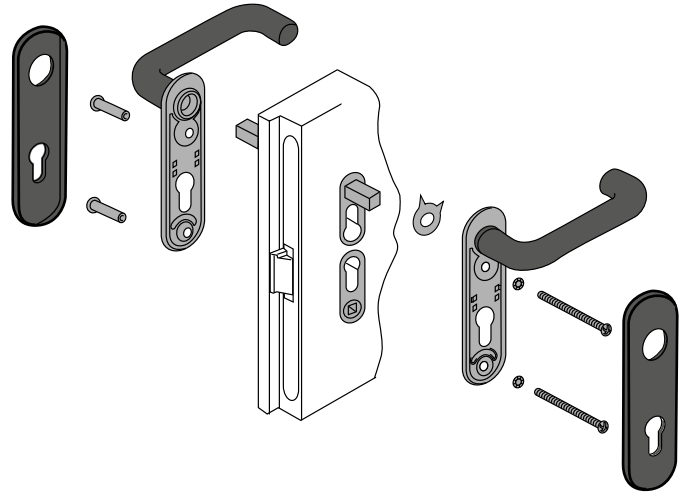
Placche ovali e rettangolari: nero lucido, nero opaco e versione lucido/opaco
Round and square plates: polished black, matt black, version polished/matt



A richiesta placche con logo personalizzato
On request plates can be personalized with your logo



MANIGLIA CON MOLLA HANDLE WITH SPRING



ART. NUM. - ITEM N°	PLACCA - PLATE	COLORE - COLOUR	
MA0TF210113	OVALE - ROUND	NERO - BLACK	12



CERTIFICAZIONE MPA NRW
MPA NRW CERTIFICATION
EN 1906:2012 37-B1 40A

KIT ANTIPANICO

PANIC EXIT HANDLE KIT

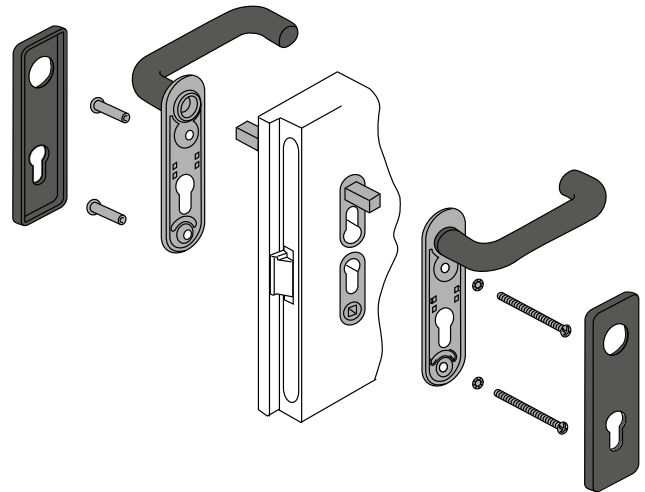
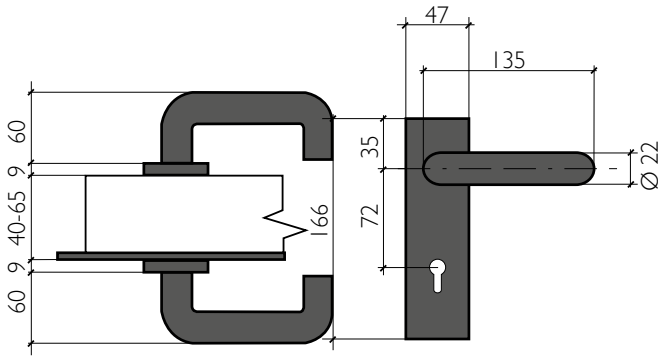


ART. NUM. - ITEM N°	PLACCA - PLATE	COLORE - COLOUR	
MA0TF010030	OVALE - ROUND RETTANGOLARE - RECTANGULAR	NERO - BLACK	30



CERTIFICAZIONE MPA NRW
MPA NRW CERTIFICATION
EN 1906:2012 37-B1 40U

KIT SPI



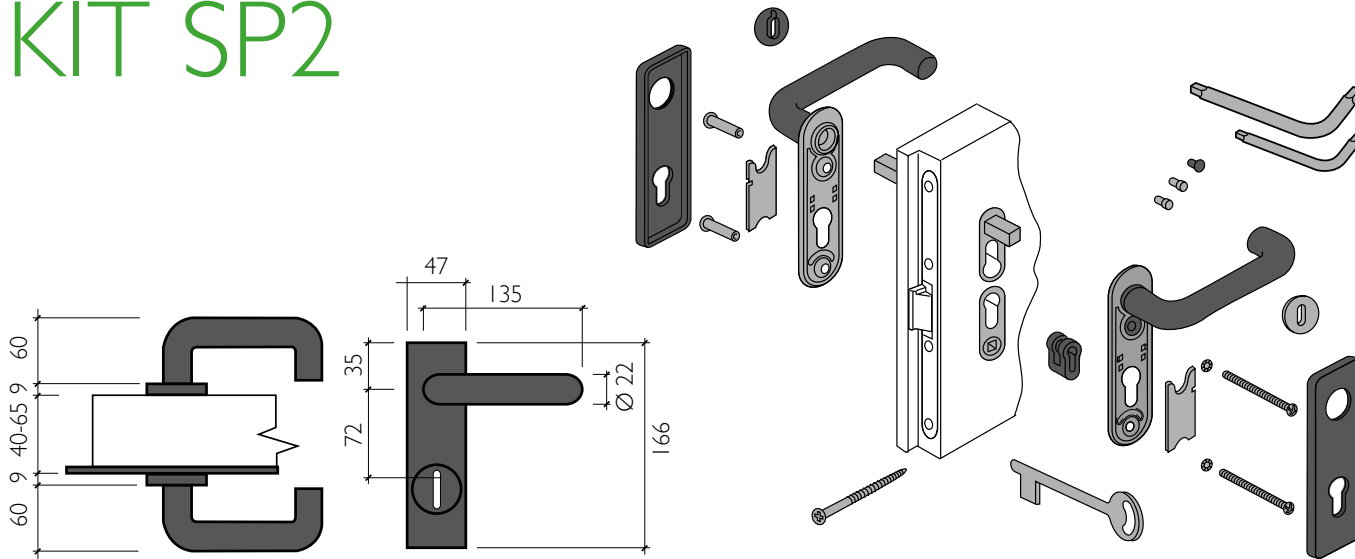
ART. NUM. - ITEM N°	PLACCA - PLATE	COLORE - COLOUR	
MA0TF200002	RETTANGOLARE - RECTANGULAR	NERO - BLACK	30
MA0TF200102	OVALE - ROUND	NERO - BLACK	30
MA0TF010002*	RETTANGOLARE - RECTANGULAR	NERO - BLACK	30
MA0TF012002*	OVALE - ROUND	NERO - BLACK	30
MA0TF02020102*	OVALE - ROUND	BIANCO LUCIDO - POLISHED WHITE	500
MA0TF02000212*	OVALE - ROUND	GRIGIO - GREY	500

*CERTIFICAZIONE MPA NRW
MPA NRW CERTIFICATION

*EN 1906:2012 37-BI40U

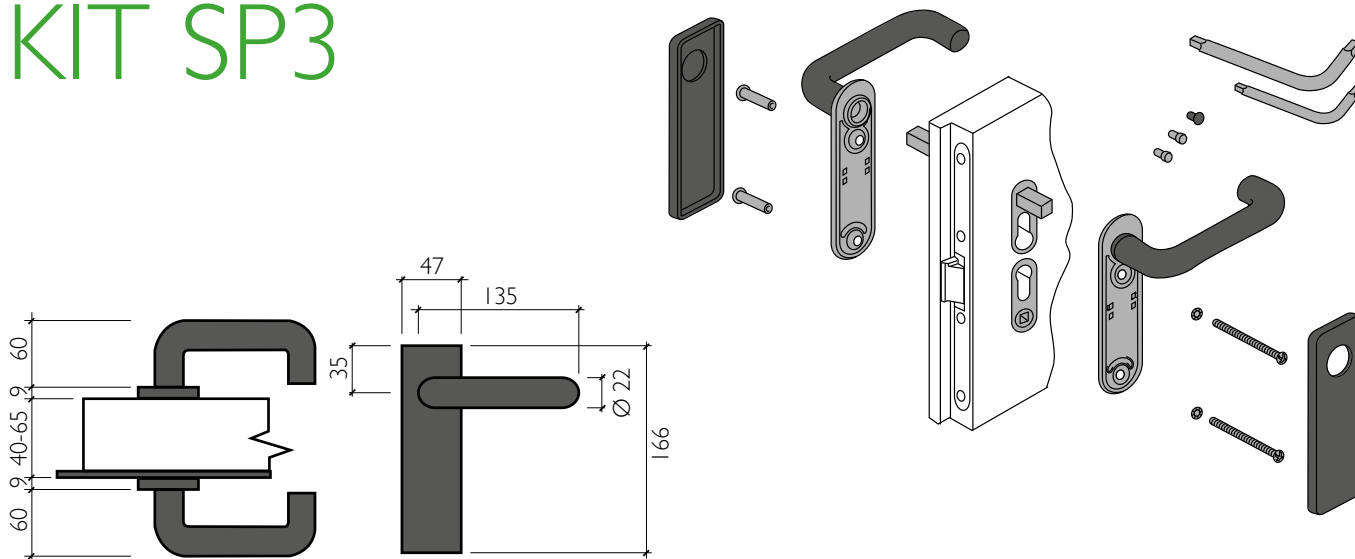


KIT SP2



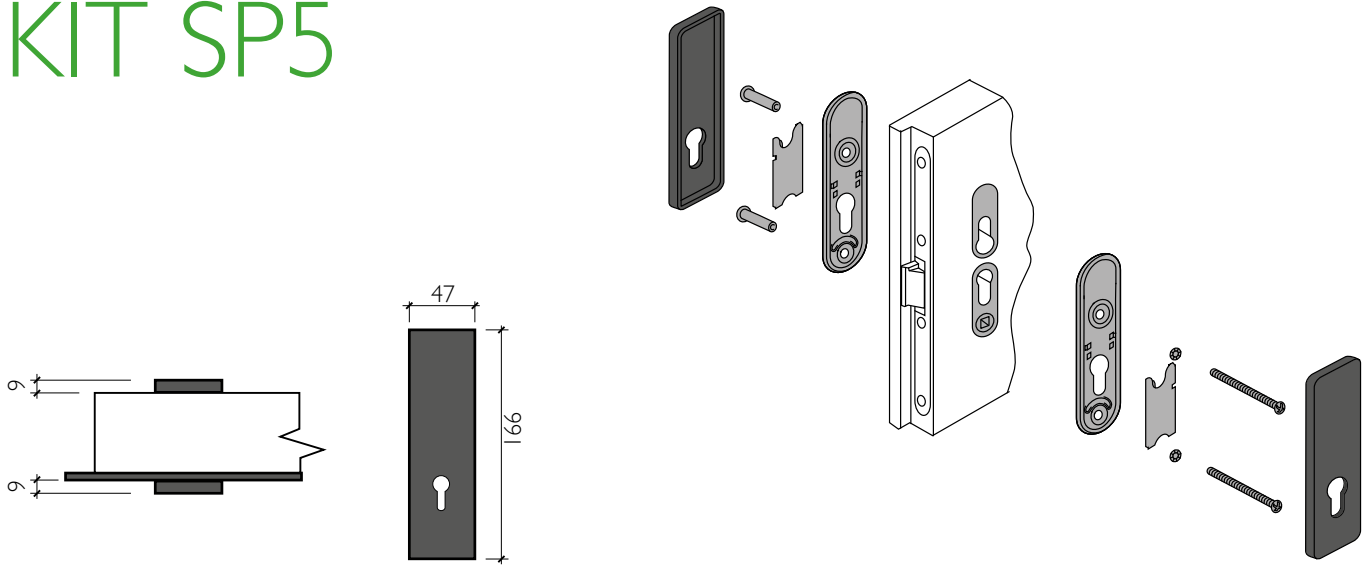
ART. NUM. - ITEM N°	PLACCA - PLATE	COLORE - COLOUR	
MA0TF200004	RETTANGOLARE - RECTANGULAR	■ NERO - BLACK	30
MA0TF200104	OVALE - ROUND	■ NERO - BLACK	30
MA0TF010004*	RETTANGOLARE - RECTANGULAR	■ NERO - BLACK	30
MA0TF012004*	OVALE - ROUND	■ NERO - BLACK	30

KIT SP3



ART. NUM. - ITEM N°	PLACCA - PLATE	COLORE - COLOUR	
MA0TF200006	RETTANGOLARE - RECTANGULAR	■ NERO - BLACK	30
MA0TF200106	OVALE - ROUND	■ NERO - BLACK	30
MA0TF010006*	RETTANGOLARE - RECTANGULAR	■ NERO - BLACK	30
MA0TF012006*	OVALE - ROUND	■ NERO - BLACK	30

KIT SP5



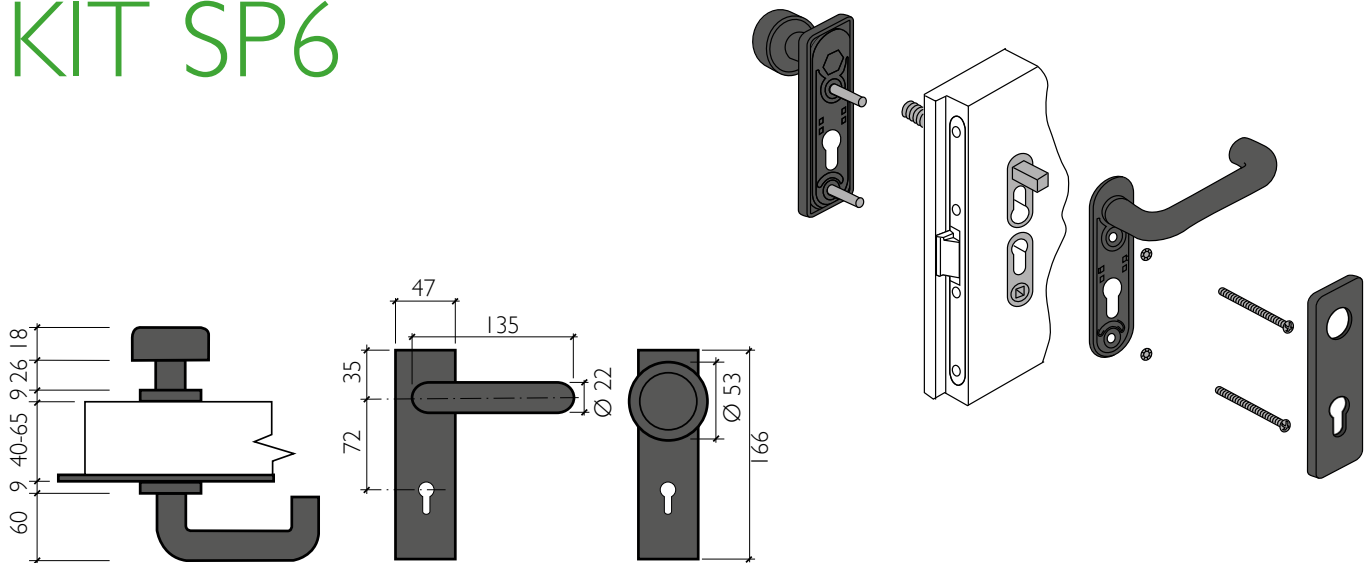
ART. NUM. - ITEM N°	PLACCA - PLATE	COLORE - COLOUR	
MA0TF200010	RETTANGOLARE - RECTANGULAR	NERO - BLACK	30
MA0TF200110	OVALE - ROUND	NERO - BLACK	30

*CERTIFICAZIONE MPA NRW
MPA NRW CERTIFICATION

*EN 1906:2012 37-BI40U

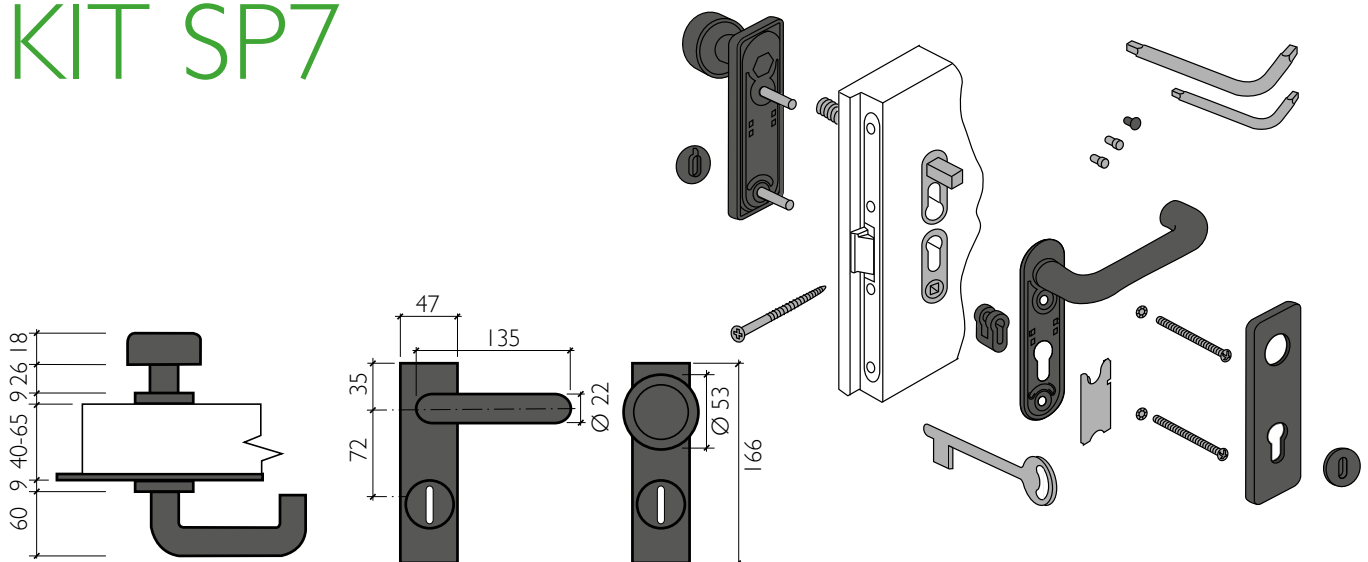


KIT SP6



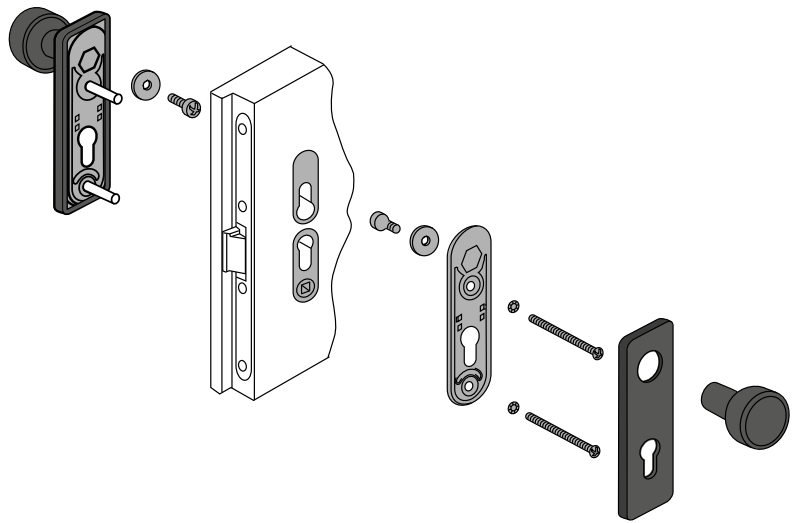
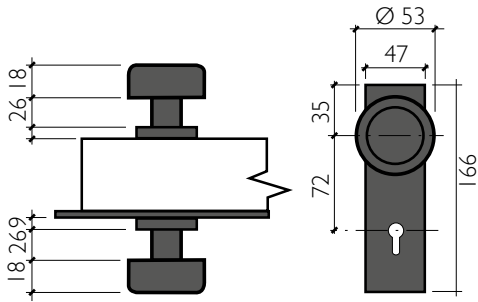
ART. NUM. - ITEM N°	PLACCA - PLATE	COLORE - COLOUR	
MA0TF200016	RETTANGOLARE - RECTANGULAR	■ NERO - BLACK	12
MA0TF200116	OVALE - ROUND	■ NERO - BLACK	12
MA0TF010016*	RETTANGOLARE - RECTANGULAR	■ NERO - BLACK	12
MA0TF012016*	OVALE - ROUND	■ NERO - BLACK	12




KIT SP7



ART. NUM. - ITEM N°	PLACCA - PLATE	COLORE - COLOUR	
MA0TF200018	RETTANGOLARE - RECTANGULAR	■ NERO - BLACK	30
MA0TF200118	OVALE - ROUND	■ NERO - BLACK	30
MA0TF010018*	RETTANGOLARE - RECTANGULAR	■ NERO - BLACK	30
MA0TF012018*	OVALE - ROUND	■ NERO - BLACK	30

KIT SP8



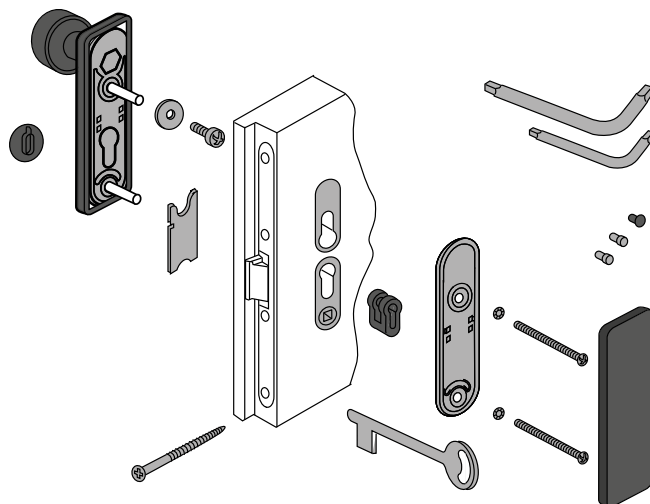
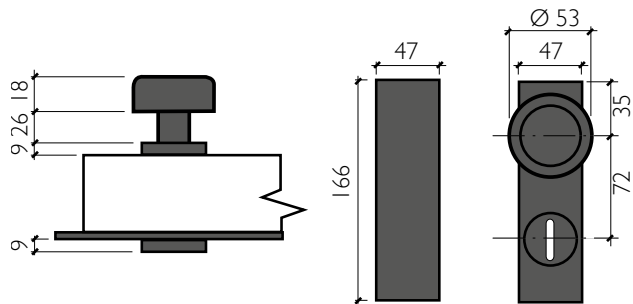
ART. NUM. - ITEM N°	PLACCA - PLATE	COLORE - COLOUR	
MA0TF200020	RETTANGOLARE - RECTANGULAR	 NERO - BLACK	30
MA0TF200120	OVALE - ROUND	 NERO - BLACK	30




*CERTIFICAZIONE MPA NRW
MPA NRW CERTIFICATION

*EN 1906:2012 37-BI40U

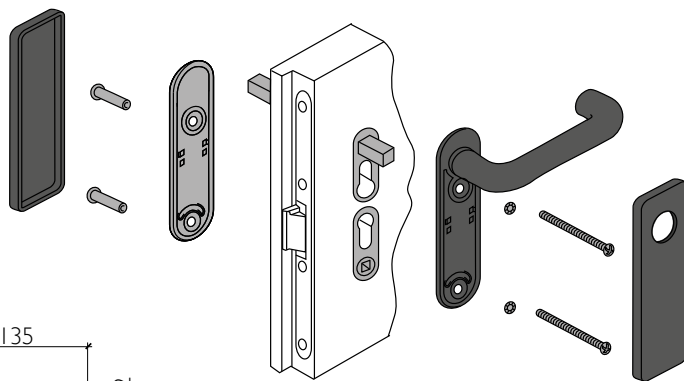
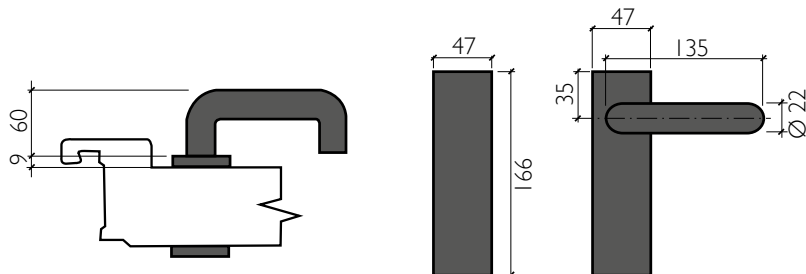





KIT SP9



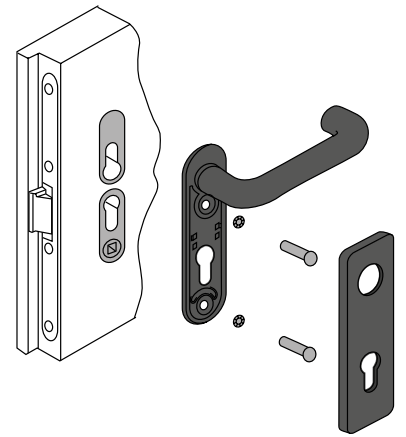
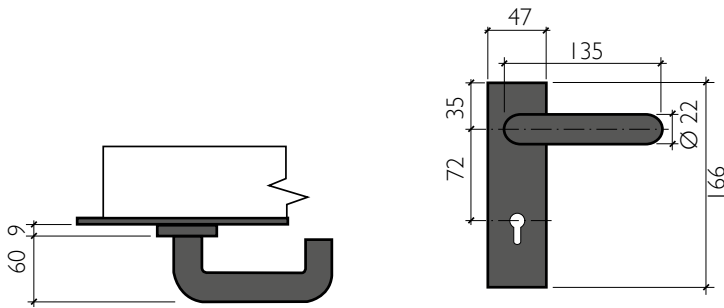
ART. NUM. - ITEM N°	PLACCA - PLATE	COLORE - COLOUR	
MA0TF200022	RETTANGOLARE - RECTANGULAR	 NERO - BLACK	30
MA0TF200122	OVALE - ROUND	 NERO - BLACK	30

KIT SP10



ART. NUM. - ITEM N°	PLACCA - PLATE	COLORE - COLOUR	
MA0TF200024	RETTANGOLARE - RECTANGULAR	 NERO - BLACK	30
MA0TF200124	OVALE - ROUND	 NERO - BLACK	30

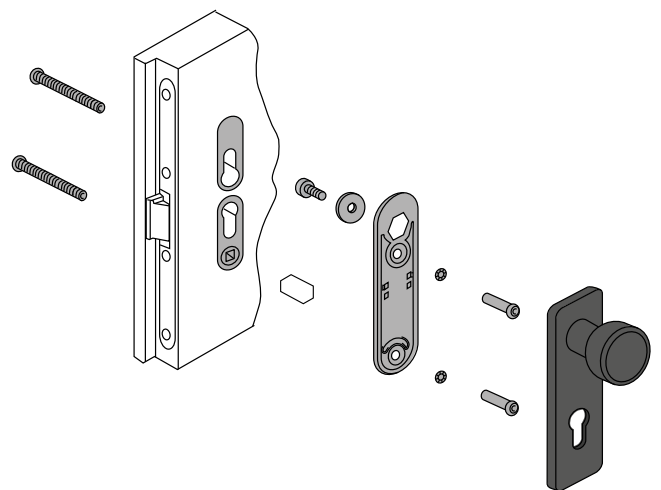
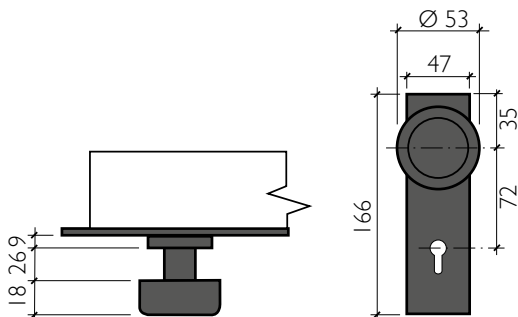
KIT SP11



ART. NUM. - ITEM N°	PLACCA - PLATE	COLORE - COLOUR	
MA0TF200026	RETTANGOLARE - RECTANGULAR	NERO - BLACK	30
MA0TF200126	OVALE - ROUND	NERO - BLACK	30

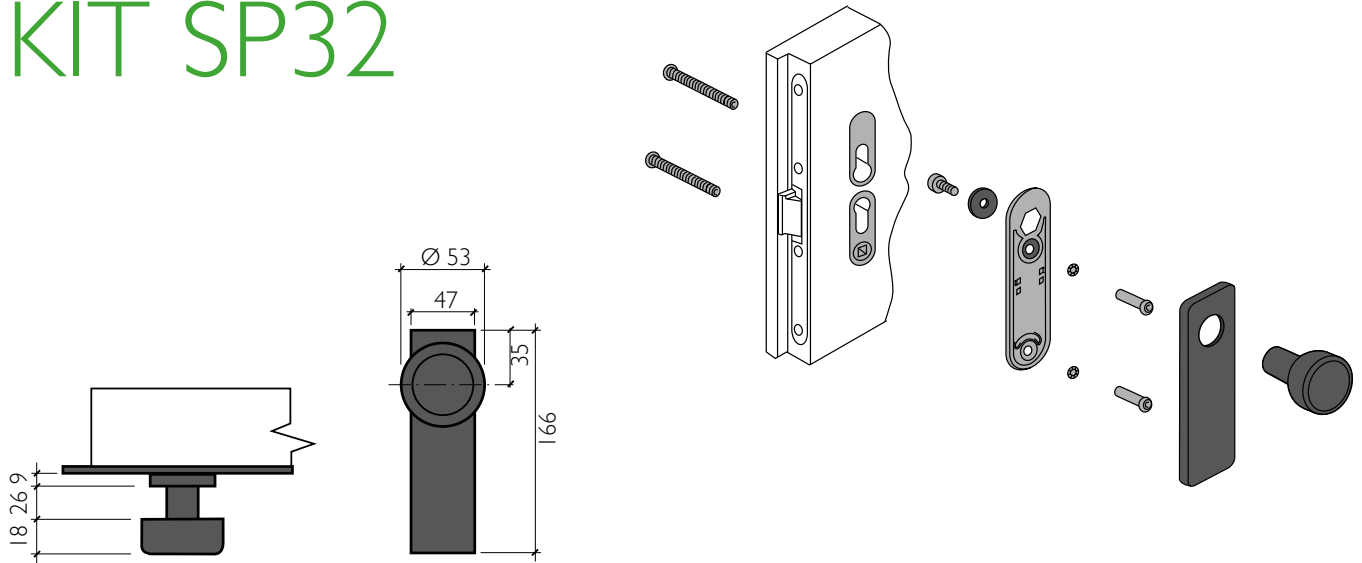
Disponibili anche con placca cieca rettangolare MA0TF200226. - Available also with rectangular blind plate MA0TF200226.

KIT SP30



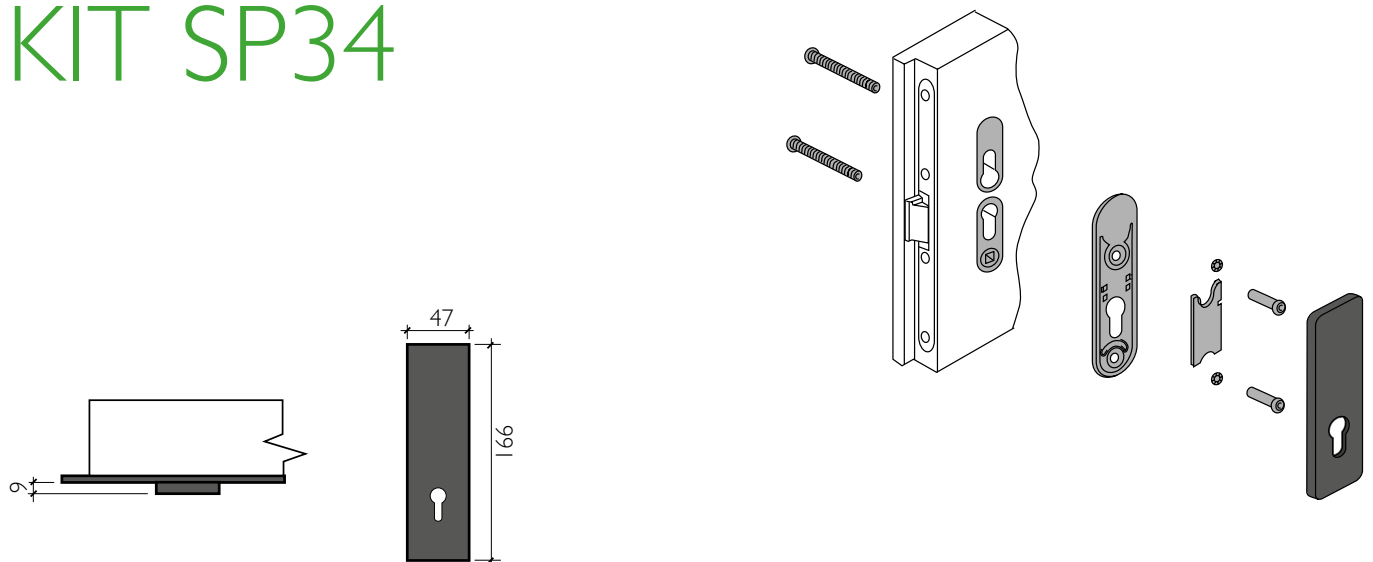
ART. NUM. - ITEM N°	PLACCA - PLATE	COLORE - COLOUR	
MA0TF200044	RETTANGOLARE - RECTANGULAR	NERO - BLACK	30
MA0TF200144	OVALE - ROUND	NERO - BLACK	30

KIT SP32



ART. NUM. - ITEM N°	PLACCA - PLATE	COLORE - COLOUR	
MA0TF200046	RETTANGOLARE - RECTANGULAR	NERO - BLACK	30
MA0TF200146	OVALE - ROUND	NERO - BLACK	30




KIT SP34



ART. NUM. - ITEM N°	PLACCA - PLATE	COLORE - COLOUR	
MA0TF200048	RETTANGOLARE - RECTANGULAR	NERO - BLACK	30
MA0TF200148	OVALE - ROUND	NERO - BLACK	30

KIT SP36










ART. NUM. - ITEM N°	PLACCA - PLATE	COLORE - COLOUR	
MA0TF200050	RETTANGOLARE - RECTANGULAR	 NERO - BLACK	30
MA0TF200150	OVALE - ROUND	 NERO - BLACK	30

MANIGLIE IN ACCIAIO INOX

STAINLESS STEEL HANDLE





ART. NUM. - ITEM N°	KIT	PLACCA - PLATE	COLORE - COLOUR	
MA0TF310100	SP1	OVALE - ROUND	 INOX	30
MA0TF310103	SP6	OVALE - ROUND	 INOX	12
MA0TF310105	SP3	OVALE - ROUND	 INOX	12
MA0TF311007	SP30	OVALE - ROUND	 INOX	30
MA0TF310108	SP32	OVALE - ROUND	 INOX	30
MA0TF310112	SP11	OVALE - ROUND	 INOX	30

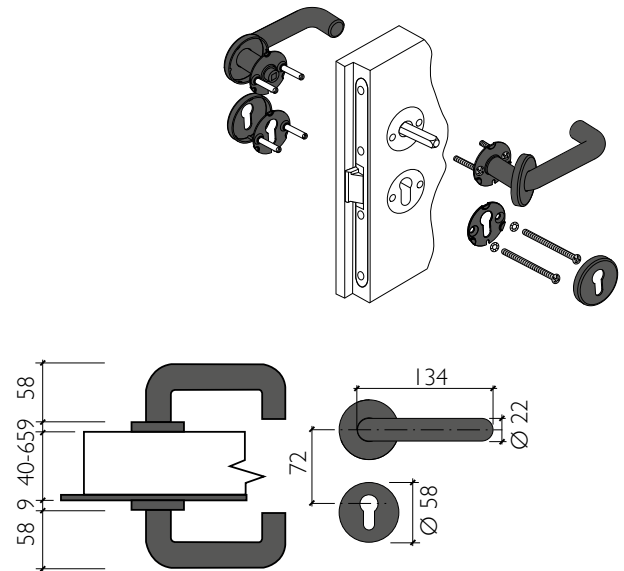
MANIGLIE VERNICIATE

PAINTED HANDLES



ART. NUM. - ITEM N°	PLACCA - PLATE	COLORE - COLOUR	
MA0TF2E000211	OVALE - ROUND	 SILVER BREEZE	30

MANIGLIE CON ROSETTA HANDLE WITH ROUND LOCKSHIELD



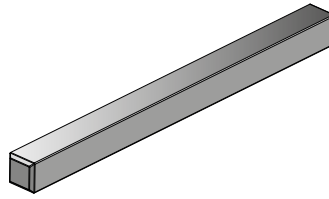
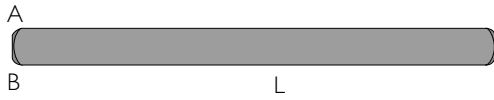
ART. NUM. - ITEM N°	PLACCA - PLATE	KIT	COLORE - COLOUR	
MA0TF011002*	ROTONDO - CIRCLE	DOPPIA MANIGLIA - HANDLE HANDLE	■ NERO - BLACK	30
MA0TF011006*	ROTONDO - CIRCLE	MEZZA MANIGLIA QUADRO 85 MM HALF HANDLE 85 MM SPINDLE	■ NERO - BLACK	30

*CERTIFICAZIONE MPA NRW
MPA NRW CERTIFICATION

*EN 1906:2012 37-BI40U

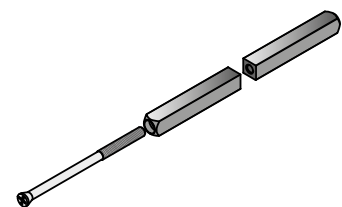
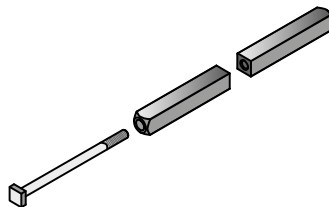
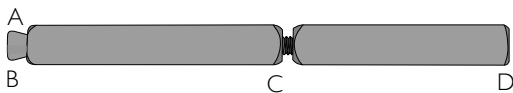


QUADRO - SPINDLE



ART. NUM. - ITEM N°	A x B (mm)	L
MA0ATP01763	9x9	40
MA0ATP01753	9x9	52
MA0ATP01765	9x9	70
MA0ATP01749	9x9	85
MA0ATP01756	9x9	105
MA0ATP01764	9x9	110
MA0ATP01740	9x9	125
MA0ATP01768	9x9	145
MA0ATP01767	9x9	155

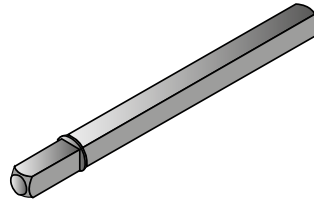
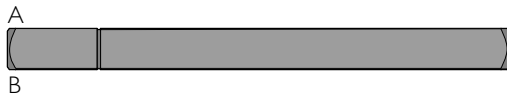
QUADRO SDOPPIATO - DIVIDED SPINDLE



ART. NUM. - ITEM N°	A x B x C x D (mm)
MA0ATP01754	9x9x55x38
MA0ATP01757	9x9x55x40
MA0ATP01744	9x9x55x45
MA0ATP01752	9x9x55x55
MA0ATP01745	9x9x65x38
MA0ATP01786	9x9x65x65
MA0ATP01787	9x9x65x45

A richiesta: possibilità di fornitura con vite a testa quadra. - *On request: supply with square head screw.*

QUADRO SEEGER - SEEGER SPINDLE



ART. NUM. - ITEM N°	A x B (mm)
MA0ATP01777	9x62
MA0ATP01798	8x125
MA0ATP01797	9x125

Kit tiranti - Rod kit



ART. NUM. - ITEM N°
MA0TF009901

Kit per serrature patent - Kit for patent lock



ART. NUM. - ITEM N°
MA0TF009931

Perno zigrinato - Knurled pin



ART. NUM. - ITEM N°
MA0ATP01781



Le guarnizioni termoespandenti

Le guarnizioni termoespandenti Marvon hanno la caratteristica fondamentale di espandere notevolmente il loro volume iniziale in caso di esposizione a elevate temperature. Devono pertanto essere incombustibili od autoestinguenti.

Devono inoltre abbinare alle prestazioni connesse alla resistenza al calore anche una buona resistenza meccanica, garantire un agevole posizionamento sui serramenti con normali temperature ambientali e di utilizzo, ma allo stesso tempo, rimanere saldamente fissate durante la fase di espansione delle stesse per effetto del calore e/o del fuoco alle alte temperature. In altre parole è necessario che le guarnizioni, dopo essersi espanse, rimangano in posizione e resistano alle sollecitazioni meccaniche a cui sono sottoposte per effetto dell'incendio.

Il prodotto "TECNOFLAME" forma a 450°C con carico di fuoco una schiuma stabile leggermente elastica e porosa. La pressione d'espansione ed il rigonfiamento iniziano a svilupparsi ad una temperatura di circa 180°C, ma al di sopra di questa temperatura, inizia un nuovo indurimento, il quale risulta sostanzialmente più duro del materiale originario.

Intumescent seals

Marvon intumescent seals have the fundamental characteristic of expanding significantly in volume when exposed to elevated temperatures. They must therefore be incombustible or flame-retardant.

They must also combine good mechanical resistance with their heat resistance performance, to guarantee easy positioning on the frames during normal temperatures of use and room temperatures but, at the same time, remain securely in place during the expansion phase of the same, due to the effect of the heat and/or the fire at high temperatures. In other words, the seals must remain in place once they have expanded in order to seal off the surrounding rooms, withstanding the mechanical stress resulting from the fire.

At a temperature of 450°C with flames, Marvon's "TECNOFLAME" seal produces a stable, slightly elastic and porous foam. Expansion pressure and the onset of foaming commence at a temperature of approximately 180°C, but at higher temperatures, it starts hardening again, resulting in a substantially harder material than the original foam.

Produzione e campi di applicazione

- Produzione di guarnizioni a profilo rettangolare: le guarnizioni termo espandenti possono essere applicate su serramenti tagliafuoco metallici, in legno e alluminio, serrande tagliafuoco, controsoffitti, pannellature, porte industriali, porte ascensori, facciate continue, compartimentazioni ecc.
- Produzione di guarnizioni a profilo sagomato: attraversamenti, giunti di dilatazione, vetri tagliafuoco. Produzione di particolari stampati. Placche sottomaniglie, collari per tubazioni ecc.
- Produzione di guarnizioni colorate Wood: guarnizioni per serramenti tagliafuoco in legno colorate con particolare attenzione all'aspetto estetico (produzione per Hotel), guarnizioni con fissaggio meccanico, senza adesivo.
- Fornibili con e senza adesivo, in rotoli da 100/50/30 m o in barre su misura.



- Zulassungsnummer: Z-19.11.1533.



- ETA 15/0350 CE



- Certificazione MPA NRW
MPA NRW certification

Production and fields of application

- Production of seals with rectangular profiles: intumescent seals can be applied to fire stop frames in metal, wood and aluminum, fire shutters, dropped ceilings, panelling, industrial doors, lift doors, curtain walls, compartmentations, etc.
- Production of profiled seals: passageways, expansion joints, fire stop glass. Production of specially molded pieces. Handle plates, pipe collars etc.
- Production of co-extruded Wood colour seals: colour seals for fire stop frames in wood with particular attention to an attractive finish (production for hotels), mechanically fixed seals, without adhesive.
- Available with or without adhesive, in rolls 100/50/30 m or bars of measures.



- Applicazioni in campo navale
Naval (marine) appliance



- Applicazione per interni
Interiors appliance



- Applicazioni in campo edile
Building appliance

Composizione

- Resina, PVC, grafite, materiali autoestinguenti.
- Assenza di solventi organici.

Dimensioni

- Spessore da: 1,5, 2, 3, 4, 5 mm.
- Dimensione da 9 a 58 mm.

Temperatura e pressione di espansione

La guarnizione si espande a una temperatura di 180°C, mentre si espande ad una pressione pari a 0,2-1,3 N/mm². Il rapporto di espansione è pari a 1:10.

Grado di combustibilità e resistenza climatica

Il grado di combustibilità è B2 secondo la normativa DIN 4102. Le guarnizioni Marvon sono resistenti all'acqua e resistenti alle basse temperature.

Stoccaggio e fissaggio

Le guarnizioni vanno stoccate in ambiente normale con condizioni di normale umidità (50-70%). Sono disponibili con e senza adesivo.

Composition

- Resin, PVC, graphite, flame-retardant materials.
- Absence of organic solvents.

Dimensions

- Thickness from 1.5, 2, 3, 4, 5 mm.
- Size from 9 to 58 mm.

Expansion temperature and pressure

The seal expands at a temperature of 180°C, whereas it expands at a pressure of 0.2-1.3 N/mm². Expansion ratio is 1:10.

Degree of combustibility and climatic resistance

The degree of combustibility is B2 in compliance with German Standard DIN 4102-1 and E in compliance with European Standard EN 13501-1. Marvon seals are water and low temperature resistant.

Storage and fixing

The seals should be stored at normal room and humidity conditions (50-70%). They are available with or without adhesive.



Lunghezza rotoli

100 m, a richiesta è possibile fornire diverse lunghezze.

Controllo qualità

Le guarnizioni sono state testate secondo le normative vigenti.

- Trazione dell'adesivo.
- Prove di adesione.
- Peeling test; prove di trazione di adesione eseguite sui telai del cliente.
- Corrispondenza geometrica.
- Prove a campione in fase di processo produttivo.

Certificazione di prodotto

Z-19.11-1533 e ETA-15/0350 secondo Deutsches Institut für Bautechnik.

Length of rolls

100 m different lengths can be supplied on request.

Quality control

The seals were tested according to the standards.

- Tensile strength of adhesive.
- Adhesion tests.
- Peel tests.
- Geometric correspondence.
- Random testing during production process.

Certification of product

Z-19.11-1533 and ETA-15/0350 according to Deutsches Institut für Bautechnik.



- Guarnizioni "Tecnoflame".
"Tecnoflame" seals.

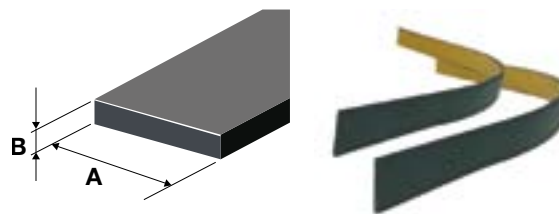
- Guarnizioni coestruse.
Co-extruded seals.

- Guarnizioni wood.
Wood seals.


- Guarnizioni fumi caldi,
fumi freddi.
Hot and cold smoke seals.


Guarnizioni termoespandenti "TECNOFLAME"
con adesivo*

"TECNOFLAME" intumescent seals **with adhesive***



*Disponibili anche senza adesivo - Also available without adhesive

A x B	ART. NUM. - ITEM N°	m	
9x2	MA0TP210920S	10x100	1.000
10x1,5	MA0TP211015S	10x100	1.000
10x2	MA0TP211020S	10x100	1.000
12x3	MA0TP211230S	7x100	700
14x2	MA0TP211420S	7x100	700
15x1,5	MA0TP211515S	7x100	700
15x2	MA0TP211520S	7x100	700
15x3	MA0TP211530S	7x100	700
15x5	MA0TP211550S	7x60	420
17,7x1,6	MA0TP211716S	6x100	600
17x2	MA0TP211720S	6x100	600
18x2	MA0TP211820S	6x100	600
20x1,5	MA0TP212015S	6x100	600
20x2	MA0TP212020S	6x100	600
20x2,5	MA0TP212025S	6x100	600
20x3	MA0TP212030S	6x100	600
20x4	MA0TP212040S	6x100	600
24x2	MA0TP212420S	5x100	500
25x1,5	MA0TP212515S	5x100	500
25x2	MA0TP212520S	5x100	500
27x2	MA0TP212720S	4x100	400
27x2,5	MA0TP212725S	4x100	400
30x1,5	MA0TP213015S	4x100	400
30x2	MA0TP213020S	4x100	400
30x3	MA0TP213030S	4x80	320
30x4	MA0TP213040S	4x80	320
30x5	MA0TP213050S	4x60	240

A x B	ART. NUM. - ITEM N°	m	
34x2	MA0TP213420S	4x100	400
35x2	MA0TP213520S	4x100	400
40x2	MA0TP214020S	3x100	300
40x3,2	MA0TP214032S	3x100	300
45x2	MA0TP214520S	3x100	300
48x2	MA0TP214820S	3x100	300
50x2	MA0TP215020S	3x100	300
58x2	MA0TP215820S	2x100	200

ZULASSUNGSNUMMER:
Z-19.11.1533.



**Allgemeine
bauaufsichtliche
Zulassung**



**Deutsches
Institut
für
Bautechnik** **DIBt**

Zulassungsstelle für Bauprodukte und Bauarten
Bautechnisches Prüfamt
Eine vom Bund und den Ländern
gemeinsam getragene Anstalt des öffentlichen Rechts
Mitglied der EOTA, der UEAtc und der WFATD

Datum: 03.03.2014 Geschäftszeichen: III 45-1.19.11-23/14

Zulassungsnummer:
Z-19.11-1533

Antragsteller:
ARVO s.r.l.
Via Cargnà 6
25078 Vestone (Brescia)
ITALIEN

Zulassungsgegenstand:
Dämmschichtbildender Baustoff
"Technoflame"

Geltungsdauer:
vom: **1. April 2014**
bis: **1. April 2019**

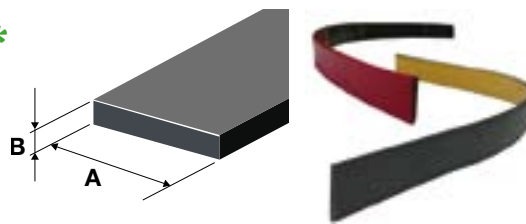
Der oben genannte Zulassungsgegenstand wird hiermit allgemein bauaufsichtlich zugelassen.
Diese allgemeine bauaufsichtliche Zulassung umfasst sieben Seiten. Diese allgemeine
bauaufsichtliche Zulassung ersetzt die allgemeine bauaufsichtliche Zulassung Nr. Z-19.11-1533 vom
30. März 2009.






DIBt | Kolonnenstraße 30 D | 10029 Berlin | Tel.: +49 30 78730-0 | Fax: +49 30 78730-200 | E-Mail: dibt@dibt.de | www.dibt.de

Guarnizioni termoespandenti coestruse **con adesivo***

Co-extruded intumescent seals **with adhesive***



***Disponibili anche senza adesivo - Also available without adhesive**

A x B	ART. NUM. - ITEM N°		m	
10x2	MA0TP221025S		10x100	1.000
	MA0TP221026S		10x100	1.000
	MA0TP221027S		10x100	1.000
	MA0TP221028S		10x100	1.000
	MA0TP221029S		10x100	1.000
	MA0TP221030S		10x100	1.000
	MA0TP221031S		10x100	1.000
15x2	MA0TP221525S		7x100	700
	MA0TP221526S		7x100	700
	MA0TP221527S		7x100	700
	MA0TP221528S		7x100	700
	MA0TP221529S		7x100	700
	MA0TP221530S		7x100	700
	MA0TP221531S		7x100	700
17x2	MA0TP221725S		6x100	600
	MA0TP221726S		6x100	600
	MA0TP221727S		6x100	600
	MA0TP221728S		6x100	600
	MA0TP221729S		6x100	600
	MA0TP221730S		6x100	600
	MA0TP221731S		6x100	600

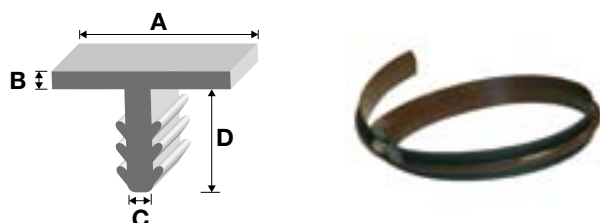
Legenda - Legend




















	NERO - BLACK		CILIEGIO - CHERRY WOOD
	BIANCO - WHITE		NOCE - NUT BROWN
	ROSSO - RED		GRIGIO - GREY
	CAKI - LIGHT BROWN		

A x B	ART. NUM. - ITEM N°		m	
18x2	MA0TP221825S		6x100	600
	MA0TP221826S		6x100	600
	MA0TP221827S		6x100	600
	MA0TP221828S		6x100	600
	MA0TP221829S		6x100	600
	MA0TP221830S		6x100	600
	MA0TP221831S		6x100	600
20x2	MA0TP222025S		6x100	600
	MA0TP222026S		6x100	600
	MA0TP222027S		6x100	600
	MA0TP222028S		6x100	600
	MA0TP222029S		6x100	600
	MA0TP222030S		6x100	600
	MA0TP222031S		6x100	600
30x2	MA0TP223025S		4x100	400
	MA0TP223026S		4x100	400
	MA0TP223027S		4x100	400
	MA0TP223028S		4x100	400
	MA0TP223029S		4x100	400
	MA0TP223030S		4x100	400
	MA0TP223031S		4x100	400
40x2	MA0TP224125S		3x100	300
	MA0TP224126S		3x100	300
	MA0TP224127S		3x100	300
	MA0TP224128S		3x100	300
	MA0TP224129S		3x100	300
	MA0TP224130S		3x100	300
	MA0TP224131S		3x100	300

Guarnizioni termoespandenti WOOD

WOOD intumescent seals

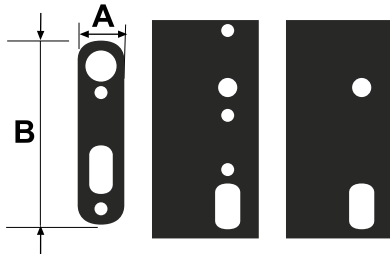



A x B	C x D	ART. NUM. - ITEM N°		
10x2	3x9	MA0TP224025		200 m
		MA0TP224026		200 m
		MA0TP224027		200 m
		MA0TP224028		200 m
		MA0TP224029		200 m
		MA0TP224030		200 m
15x2	3x9	MA0TP224225		200 m
		MA0TP224226		200 m
		MA0TP224227		200 m
		MA0TP224228		200 m
		MA0TP224229		200 m
		MA0TP224230		200 m
20x2	3,2x9	MA0TP224425		150 m
		MA0TP224426		150 m
		MA0TP224427		150 m
		MA0TP224428		150 m
		MA0TP224429		150 m
		MA0TP224430		150 m



“TECNOFLAME” per maniglie e serrature

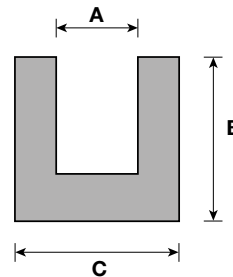
“TECNOFLAME” for handles and locks




A x B	ART. NUM. - ITEM N°	
37x145	MA0TF208810	750
84x165	MA0TF208815	250
84x165	MATF208816	250

“TECNOFLAME” a “U” per porte vetrate e pareti vetrate tagliafuoco

U-shaped “TECNOFLAME” for fire-stop glass doors and glass walls



A x B x C	ART. NUM. - ITEM N°	
5x10x9	MA0TP219903	200 m
6x14x10	MA0TP219905	200 m
13x18x17	MA0TP219907	100 m
22x18x25	MA0TP219909	60 m
37x18x41	MA0TP219911	50 m
56x18x60	MA0TP219915	25 m

Raccomandazioni per una corretta applicazione della guarnizione

La temperatura ottimale di applicazione è compresa fra +18°C e +25°C ed è necessario evitare la formazione di condensazione e umidità. Le superfici sulle quali viene applicata la guarnizione devono essere perfettamente pulite e asciutte prive di polveri, grassi, oli o agenti di distacco. Per l'eventuale pulizia delle superfici si raccomanda l'utilizzo di panni puliti, solventi come la benzina, alcoli esteri o chetoni. La pressione di contatto (circa 10-15 N/cm) deve essere esercitata manualmente con un rullo od una pressa per superfici. La forza di adesione raggiunge il suo massimo dopo circa 24 ore. Le unioni devono essere realizzate in modo da non determinare lo sviluppo di alcun effetto leva. I plastificanti contenuti in alcuni materiali possono determinare alterazioni dello strato adesivo compromettendone la resistenza. Si raccomanda lo stoccaggio della guarnizione a temperatura ambiente e normali condizioni di umidità (50-70%).

Recommendations for the application of the seal

The ideal application temperature lies between +18°C and +25°C and the formation of condensation and humidity should be avoided. The surface where the seal is to be applied should be perfectly clean and dry, and free from dust, grease or oils of any type. To clean the surface we recommend using clean cloths, solvents such as petrol, white spirits or ketones. The contact pressure (about 10-15 N/cm) should be applied manually with a roller or a surface press. The adhesion strength is greatest after approximately 24 hours. Unions should be made in such a way as to avoid the development of lever effects. Plastics contained in some materials can determine alteration in the adhesive layer thus compromising the resistance. We recommend storing the seals at room temperature in normal humidity conditions (50-70%).

MARVON

DOMINIAMO IL FUOCO



Marvon S.r.l. - Società a socio unico
Via Gargnà 6 - 25078 - Vestone (BS) ITALY
Telefono: +39 0365 81.390 - Fax: +39 0365 879.923
e-mail: marvon@marvon.com
www.marvon.com



M1-08/9 Settembre 2018

Soggetta all'attività di direzione e coordinamento ex art. 2497 bis C.C.
da parte di Silmar Group S.p.A. - Codice Fiscale 02075160172